SPRINGER wird exklusiver Vertriebspartner für HycoStick®: Die Hybrid-Stapellatte ermöglicht bis zu 10 % mehr Kapazität

Hycobility Engineering & Technologies und SPRINGER Maschinenfabrik bringen die Aluminium-Holz-Stapellatte gemeinsam in die Säge- und Holzindustrie

Friesach/Wien, 17.11.2026 – Die SPRINGER Maschinenfabrik GmbH aus Friesach ist ab sofort exklusiver Vertriebspartner der Hycobility Engineering & Technologies GmbH für die Säge- und holzverarbeitende Industrie. Gemeinsam bringen die beiden Unternehmen HycoStick® auf den Markt: eine Stapel- und Zwischenlagenlatte aus einem Aluminium-Hohlprofil mit integriertem Holzkern. Sie bricht nicht, verzieht sich nicht und lässt sich dünner ausführen als herkömmliche Holzlatten – das schafft in der Trockenkammer Platz für 3–10 % mehr Holz pro Trocknung.

Ein unterschätzter Kostenfaktor im Sägewerk

Stapellatten gelten als Verbrauchsmaterial, verursachen aber hohe laufende Kosten. Holzlatten brechen, verschleißen und verziehen sich. Gebrochene Latten führen zu Ausschuss und Anlagenstörungen, manche Sägewerke investieren sogar in eigene Anlagen, um defekte Latten auszusortieren. Dazu kommt: Die nötige Mindeststärke konventioneller Holzlatten begrenzt, wie viel Holz in eine Trockenkammer passt.

Metall und Holz, ohne Klebstoff verbunden

HycoStick® basiert auf HycoFusion®, der patentierten Hybridtechnologie von Hycobility. Dabei wird ein Holzkern ohne Klebstoff und Zusatzstoffe form- und reibschlüssig in ein Aluminiumprofil eingebracht. Der Holzkern verhindert, dass das Profil knickt; die Metallhülle schützt das Holz vor sprödem Bruch. Die Verbindung ist reversibel, beide Werkstoffe lassen sich am Ende der Nutzung trennen und vollständig recyceln.

Für Sägewerke bedeutet das:

- **Mehr Kapazität:** Die Lattenhöhe lässt sich bei vergleichbarer Trocknungsqualität beispielsweise von 24 auf 20 mm reduzieren. In einem Großsägewerk mit 51.000 Paketen pro Jahr kann dies rechnerisch einer zusätzlichen Trocknungskapazität von über 30.000 m³ Holz pro Jahr entsprechen.

- **Höhere Anlagenverfügbarkeit:** HycoStick® ist besonders bruchfest und dauerhaft maßhaltig. Das reduziert Störungen, Ausschuss und manuelle Eingriffe an der Anlage.

- **Geringere Lebenszykluskosten:** Die deutlich längere Lebensdauer gegenüber herkömmlichen Holzlatten reduziert den laufenden Ersatzbedarf und damit die Lebenszykluskosten erheblich.

- **Kein Einsatz von Brettware:** Der Bedarf an hochwertigem Schnittholz für die laufende Ersatzproduktion von Stapellatten sinkt erheblich.

Getestet bei SPRINGER und im Praxiseinsatz

Die Zusammenarbeit entstand aus einer Präsentation der HycoFusion®-Technologie in Friesach. Ein SPRINGER-Team baute daraufhin einen Prüfstand, auf dem HycoStick® und Holzlatten über tausende Zyklen im direkten Vergleich getestet wurden. Schallpegelmessungen zeigten dabei keinen relevanten Unterschied zur Holzlatte. Seit Anfang 2026 sind 2.000 HycoStick®-Latten bei Holzbau Unterrainer in Osttirol im Einsatz und bewähren sich im laufenden Betrieb.

Exklusiv für die Holzindustrie

Die Vereinbarung ist exklusiv: SPRINGER ist exklusiver Vertriebspartner von Hycobility für HycoStick® unter Maschinen- und Anlagenbauern. SPRINGER bringt die innovative Stapellatte über sein internationales Vertriebs- und Servicenetz zu Sägewerken und kann sie gemeinsam mit seinen Sortier- und Stapelanlagen anbieten. Hycobility nutzt damit eine etablierte Vertriebsstruktur und kann die Serienproduktion zügig skalieren.

Interessierte Sägewerke können HycoStick® in der eigenen Anlage testen. Dazu analysieren die Partner die bestehende Lattengeometrie, berechnen Kapazitätseffekt und Amortisation und begleiten einen auf die jeweilige Anlage abgestimmten Praxistest.

Zitate

„Stapellatten werden im Sägewerk häufig als einfaches Verbrauchsmaterial betrachtet. Tatsächlich verursachen ihr laufender Ersatz und die damit verbundenen Anlagenstörungen erhebliche Kosten. Mit HycoStick® machen wir aus einem Verbrauchsartikel einen echten Produktivitätshebel: deutlich längere Lebensdauer, höhere Anlagenverfügbarkeit und mehr Holz in jeder Trockenkammer. Mit SPRINGER haben wir einen Partner gewonnen, der die Anlagen und Anforderungen der Sägewerke kennt wie kaum ein anderer“, sagt Gerhard Brecka, Managing Partner, Hycobility Engineering & Technologies GmbH.

„Unsere Kunden erwarten von uns maximale Anlagenverfügbarkeit. HycoStick® zahlt genau darauf ein: Wir können Sägewerken jetzt neben der Sortier- und Stapeltechnik auch die passende Latte anbieten, die Störungen vermeidet und die Trockenkapazität erhöht. Dass wir die Latte in Friesach selbst auf den Prüfstand gestellt haben, gibt uns die Sicherheit, sie mit voller Überzeugung zu empfehlen“, sagt Manuel Seiß, CSO, SPRINGER Maschinenfabrik GmbH.

Über SPRINGER

Das Familienunternehmen mit Hauptsitz in Friesach (Österreich) plant, entwickelt und produziert Maschinen und modernste digitale Lösungen für die holzverarbeitende Industrie. Vom Transportieren, Sortieren und Qualifizieren von Holz bis hin zur Automation werden alle Prozesse auf höchstem technologischem Niveau umgesetzt. Besonderer Wert wird dabei auf Nachhaltigkeit gelegt. Das klimaneutrale Unternehmen beschäftigt weltweit mehr als 500 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und wird in der dritten Generation von Timo Springer und Gero Springer geleitet.

Weitere Informationen: www.springer.eu

Über Hycobility

Die Hycobility Engineering & Technologies GmbH entwickelt bio-hybride Werkstoffe auf Basis der patentierten HycoFusion®-Technologie, die Holz klebstofffrei mit Aluminium- oder Stahlprofilen verbindet. Gemeinsam mit Industriepartnern wie Hammerer Aluminium Industries und SEGULA Technologies erschließt das Unternehmen Anwendungen in Holzindustrie, Maschinenbau, Bauwesen und Mobilität.

Weitere Informationen: hycobility.com

Presseanfragen werden zentral über SPRINGER beantwortet:
Ivana Flores
Head of Marketing & PR
+43 676 88110-301
Ivana.Flores@springer.eu
SPRINGER Maschinenfabrik GmbH
Hans-Springer-Straße 2
9360 Friesach