

# SPRINGER®



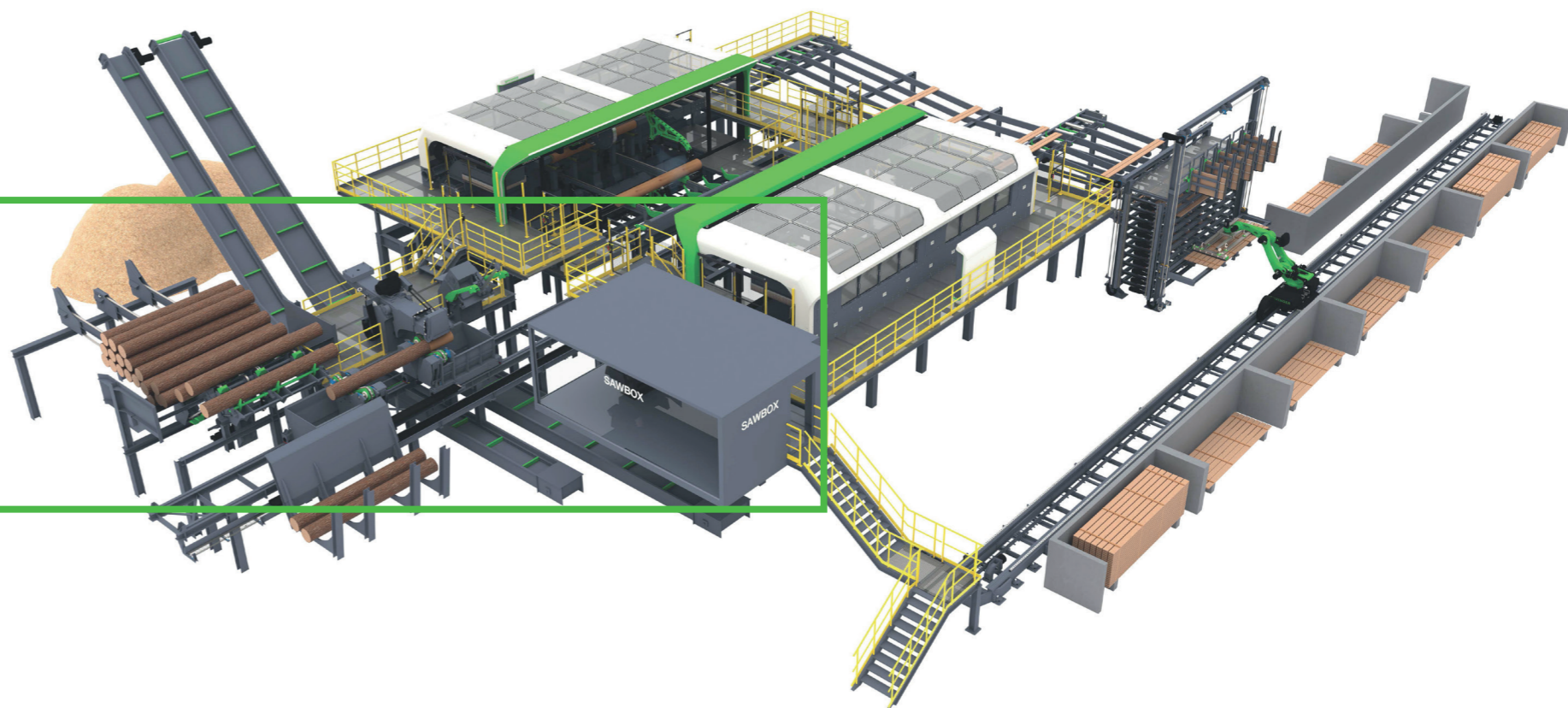
## SAWBOX\*

Die innovative Sägewerkslösung

\*Patent erteilt

# DIE SAWBOX\*

Innovative und platzsparende Lösung für die Holzindustrie



Die SAWBOX setzt neue Maßstäbe in der Schnittholzproduktion. Mit ihrer kompakten Bauweise ermöglicht sie alle Arbeitsschritte in einem Bearbeitungszentrum, was zu einer effizienten Produktion bei minimalem Platzbedarf führt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Sägewerken werden in der SAWBOX alle Bearbeitungsschritte in einem Arbeitsgang durchgeführt, was eine effiziente Produktion mit nur einem Mitarbeiter ermöglicht. Die Qualitätsbeurteilung des Schnittholzes erfolgt durch integrierte Qualitätsscanner. Die Sortierung des Schnittholzes erfolgt vollautomatisch durch Industrieroboter.

## DIE VORTEILE DER SAWBOX

- **Geringer Platzbedarf:** Ab 1 000 m<sup>2</sup> bis max. 1 500 m<sup>2</sup> Hallenfläche ermöglicht die SAWBOX eine optimale Nutzung des Betriebsgeländes.
- **100% Eigenversorgung:** Holzbau- oder Weiterverarbeitungsbetriebe können das Rundholz selbst einschneiden und somit die Produktionskosten optimieren.
- **Investitionskosten:** Die Investitionskosten für die Errichtung der SAWBOX betragen nur mehr einen Bruchteil im Vergleich zur herkömmlichen Sägetechnologie. Die Investition in ein eigenes Sägewerk wird wieder leistbar.
- **Nachhaltigkeit und regionale Wertschöpfung:** Minimierung des Abfalls und Maximierung der Ressourcennutzung, Verbesserung der Umweltbilanz.
- **Langfristig kalkulierbare Preise:** Eigene Produktion ermöglicht langfristig stabile Produktpreise.
- **Grüner Fußabdruck:** Die SAWBOX erhöht die Ausbeute und maximiert so die Nutzung der Ressource Rundholz.
- **Kosteneffizienz:** Die kompakte Bauweise und die automatisierten Prozesse ermöglichen eine kosteneffiziente Produktion mit minimalem Personalaufwand.
- **Restholzverwertung:** Anfallendes Fräsgut, Sägespäne und Kappstücke werden zerkleinert, gesiebt und sortiert.

## Für wen eignet sich die SAWBOX?

Die SAWBOX richtet sich vor allem an kleinere und mittlere Sägewerke, die im Schnittholzverkauf tätig sind, sowie an Holzbauunternehmen und Forstgenossenschaften, die ihre Schnittholzversorgung mit einem eigenen Sägewerk sicherstellen wollen. Je nach Ausführung kann die SAWBOX Rundholzstärken von 20 bis 100 cm verarbeiten. Die Rundholzlänge kann zwischen 2 und 6 Metern variieren. Das Rundholz kann unsortiert eingeschnitten werden - ein eigener Rundholzplatz ist somit nicht mehr notwendig. Abhängig von den verarbeiteten Rund- und Schnittholzdimensionen liegt der Einschnitt der SAWBOX zwischen 10 000 und 30 000 fm Rundholz pro Schicht und Jahr. Im Mehrschichtbetrieb vervielfacht sich die Leistung entsprechend.

## Entdecken Sie die SAWBOX

SPRINGER produziert und vertreibt die patentierte SAWBOX als Komplettanbieter weltweit und bietet technische Erweiterungen sowie passende Zusatzmodule an. Für detaillierte Informationen und individuelle Beratung steht Ihnen das SPRINGER-Team gerne zur Verfügung.

## Technische Spezifikationen:

### Platzbedarf:

je nach Ausbaustufe 1 000 - 1 500 m<sup>2</sup>

### Einschnittkapazität:

zwischen 10 000 und 30 000 fm pro Schicht und Jahr

### Stärke des Rundholzes:

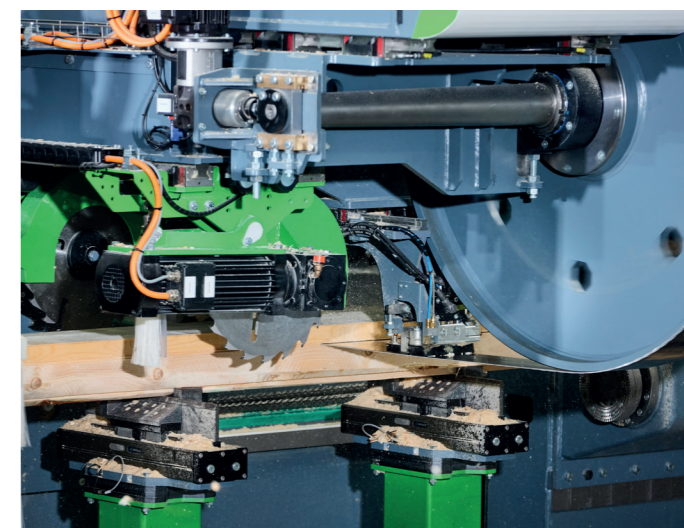
20 bis 100 cm

### Rundholzlängen:

2 bis 6 m

### Stromverbrauch:

zwischen 300 und 600 kWh



# KONTAKTIEREN SIE UNS!

[www.springer.eu](http://www.springer.eu)

**SPRINGER®**

Springer Maschinenfabrik GmbH  
Hans-Springer-Strasse 2  
9360 Friesach  
AUSTRIA

Tel.: +43 4268 2581 - 0  
E-Mail: [office@springer.eu](mailto:office@springer.eu)  
[www.springer.eu](http://www.springer.eu)

